

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54077—2014

FZ/T 54077—2014

三维卷曲涤纶牵伸丝

Three-dimensional crimp polyester drawn yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
三维卷曲涤纶牵伸丝
FZ/T 54077—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字
2014年9月第一版 2014年9月第一次印刷

*

书号: 155066·2-27252 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 54077-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

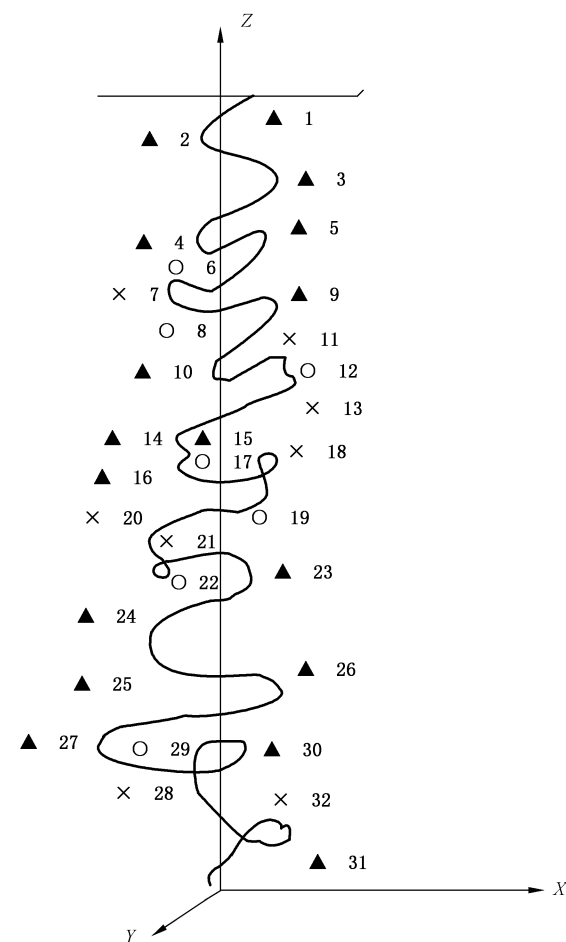
本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：苏州龙杰特种纤维股份有限公司、常熟鑫宇织造有限公司、新风鸣集团股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人：赵满才、关乐、周平、赵春财、王丽莉。

三维卷曲涤纶牵伸丝



说明：
○——外；
×——内；
▲——侧面。

图 A.1 三维卷曲涤纶牵伸丝的卷曲数计数方法

A.5 结果计算

卷曲数按照式(A.1)计算：

$$J_n = \frac{J_A}{2 \times L_0} \times 50 \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

- J_n ——卷曲数,单位为个每 50 厘米(个/50 cm)；
 - J_A ——每段长丝在长度 L_0 内全部卷曲峰和卷曲谷数,单位为个；
 - L_0 ——每段长丝自由悬垂状态下测得的长度,单位为厘米(cm)。
- 试验结果以卷曲数的算术平均值表示,精确到小数点后一位。

1 范围

本标准规定了三维卷曲涤纶牵伸丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于总线密度为 75 dtex~333 dtex、单丝线密度 1.1 dtex~8.5 dtex,圆形、三角、三叶截面的有光、半消光、全消光三维卷曲涤纶牵伸丝。其他类型的三维卷曲涤纶牵伸丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线
- GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用
- GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名
- GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分:检验术语
- GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法
- GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法
- GB/T 6505 化学纤维 长丝热收缩率试验方法
- GB/T 6508 涤纶长丝染色均匀度试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法
- GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法
- FZ/T 50001 合成纤维长丝网络度试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

三维卷曲涤纶牵伸丝 three-dimensional crimp polyester drawn yarns
在规定的温度条件下,纤维产生立体卷曲的涤纶牵伸丝。

4 产品标识

产品规格以线密度(dtex)和单丝根数(f)表示。

示例:总线密度 170 dtex,单丝根数 72 f 的三维卷曲涤纶牵伸丝,其产品规格表示为 170 dtex/72 f。